

**UNIVERSIDADE DE SÃO PAULO – USP
ESCOLA DE ENGENHARIA DE SÃO CARLOS - EESC
DEPARTAMENTO DE ENGENHARIA MECÂNICA**

GUSTAVO FRANCO BARBOSA

**Desenvolvimento de um modelo de análise para
implantação de automação na manufatura aeronáutica,
orientado pelos requisitos das metodologias de Projeto
para Excelência (*DFX - Design for Excellence*) e Produção
Enxuta (*Lean Manufacturing*).**

São Carlos

2012

GUSTAVO FRANCO BARBOSA

**Desenvolvimento de um modelo de análise para
implantação de automação na manufatura aeronáutica,
orientado pelos requisitos das metodologias de Projeto
para Excelência (*DFX - Design for Excellence*) e Produção
Enxuta (*Lean Manufacturing*).**

Tese de doutorado apresentada à
Escola de Engenharia de São
Carlos, da Universidade de São
Paulo, como parte dos requisitos
para a obtenção do título de Doutor
em Engenharia Mecânica.

ÁREA DE CONCENTRAÇÃO: Engenharia Mecânica
ORIENTADOR: Prof. Dr. Jonas de Carvalho

São Carlos

2012

AUTORIZO A REPRODUÇÃO TOTAL OU PARCIAL DESTE TRABALHO,
POR QUALQUER MEIO CONVENCIONAL OU ELETRÔNICO, PARA FINS
DE ESTUDO E PESQUISA, DESDE QUE CITADA A FONTE.

B238d Barbosa, Gustavo Franco
 Desenvolvimento de um modelo de análise para
implantação de automação na manufatura aeronáutica,
orientado pelos requisitos das metodologias de Projeto
para Excelência (DFX - Design for Excellence) e
Produção Enxuta (Lean Manufacturing) / Gustavo Franco
Barbosa; orientador Jonas de Carvalho. São Carlos,
2012.

Tese (Doutorado) - Programa de Pós-Graduação em
Engenharia Mecânica e Área de Concentração em
Manufatura -- Escola de Engenharia de São Carlos da
Universidade de São Paulo, 2012.

1. DFMA. 2. DFX. 3. Lean Manufacturing. 4.
Automação. 5. Indústria Aeronáutica. 6. Projeto. 7.
Manufatura. I. Título.

FOLHA DE JULGAMENTO

Candidato: Engenheiro **GUSTAVO FRANCO BARBOSA**.

Título da tese: "Desenvolvimento de um modelo de análise para implantação de automação na manufatura aeronáutica, orientado pelos requisitos das metodologias de projeto, DFX (*design for excellence*) e *lean manufacturing* (produção enxuta)".

Data da defesa: 18/12/2012

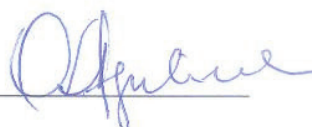
Comissão Julgadora:

Resultado:

Prof. Associado **Jonas de Carvalho (Orientador)**
(Escola de Engenharia de São Carlos/EESC)

Aprovado!

Prof. Dr. **Oswaldo Luis Agostinho**
(Escola de Engenharia de São Carlos/EESC)

Aprovado 

Prof. Dr. **Iris Bento da Silva**
(Escola de Engenharia de São Carlos/EESC)

Aprovado

Prof. Dr. **Mariano Eduardo Moreno**
(Universidade Federal de São Carlos/UFCar)

Aprovado

Prof. Dr. **Alex Sander Chaves da Silva**
(Universidade Federal de São João del-Rei/UFSJ)

APROVADO

Coordenador do Programa de Pós-Graduação em Engenharia Mecânica:
Prof. Associado **Marcelo Areias Trindade**

Presidente da Comissão de Pós-Graduação:
Prof. Titular **Denis Vinicius Coury**

ESCARSEL
Serviço de Pós-Graduação
PROFESSOR DE PÓS-GRADUAÇÃO

DEDICATÓRIA

Aos meus pais, com amor, admiração e gratidão pela incansável atenção e incentivo aos estudos, por todo apoio ao longo do período do curso e na elaboração deste trabalho e por sempre estarem presentes quando necessário.

AGRADECIMENTOS

Primeiramente a Deus, por me conceder o fôlego de vida, a misericórdia e as estratégias para concepção deste trabalho, pois sem a presença divina do Espírito Santo como meu guia, a realização deste trabalho não seria possível.

Ao Prof. Dr. Jonas de Carvalho, pela atenção e apoio prestado durante o processo de definição e orientação, além da colaboração sempre construtiva e incentivadora deste trabalho.

Ao Prof. Dr. Eduardo Vila, pelas dicas, instruções e recomendações sempre positivas.

À Escola de Engenharia de São Carlos – USP, pela oportunidade de realização do curso de doutorado.

À minha esposa Liliam pela dedicação e colaboração nos momentos mais difíceis.

Ao meu filho Leonardo pela paciência e compreensão de muitos finais de semana sem lazer e pelas muitas horas de ausência.

À minha amiga Lilian pelo incentivo, encorajamento e motivação oferecida.

Aos colegas e níveis de liderança aos quais estive subordinado na EMBRAER durante o transcorrer do curso, pelo entendimento, disponibilidade e confiança depositada.

Aos colegas de empresa Celise, Fábio, Eduardo e Carlinhos, pelas parcelas de contribuição agregadas a esta tese.

E a todos que direta ou indiretamente contribuíram para que eu chegasse até aqui, meu sincero agradecimento.

Gracias por visitar este Libro Electrónico

Puedes leer la versión completa de este libro electrónico en diferentes formatos:

- HTML(Gratis / Disponible a todos los usuarios)
- PDF / TXT(Disponible a miembros V.I.P. Los miembros con una membresía básica pueden acceder hasta 5 libros electrónicos en formato PDF/TXT durante el mes.)
- Epub y Mobipocket (Exclusivos para miembros V.I.P.)

Para descargar este libro completo, tan solo seleccione el formato deseado, abajo:

